

**ATA DA REUNIÃO DO COLEGIADO DE COORDENAÇÃO DIDÁTICA DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA QUÍMICA DA UFMG, REALIZADA EM 14 DE NOVEMBRO DE 2017.**

Aos quatorze dias do mês de novembro do ano de dois mil e dezessete, às onze horas e quinze minutos, na sala 5211, do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química da Escola de Engenharia da UFMG, situado a Av. Antônio Carlos, n.º 6627 – 5º andar, Bloco II, realizou-se a reunião do Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química da UFMG, sob a presidência da Sra. Coordenadora, Profa. Vanessa de Freitas Cunha Lins. Estavam presentes: Prof. Gustavo Matheus de Almeida (Subcoordenador), Profa. Andréa Oliveira Souza da Costa (membro titular), Prof. Éder Domingos de Oliveira (membro titular) e Prof. Esly Ferreira da Costa Júnior (membro suplente). A Profa. Kátia Cecília de Souza Figueiredo justificou sua ausência. Verificada a existência de *quorum*, a Sra. Coordenadora cumprimentou a todos os membros presentes e iniciou a reunião. **Pauta: 1. Solicitação do aluno Bruno Lacerda de Oliveira Campos para defesa de dissertação de Mestrado antes de completar 12 meses de curso:** o aluno Bruno enviou um Ofício ao Colegiado solicitando a antecipação da defesa para que a mesma ocorra dois meses antes dele completar um ano de curso. Esta carta foi lida pela Profa. Vanessa e corroborada pelo orientador do aluno, Prof. Esly, que também assina o Ofício. O motivo principal para essa antecipação é que o aluno pretende iniciar o Doutorado em 2018 na Karlsruhe Institute of Technology (KIT), na Alemanha, e precisa concluir o curso de Mestrado para solicitar a bolsa em janeiro de 2018. O aluno afirmou em carta já ter dois artigos publicados (classificação A2 e B5), dois submetidos que aguardam revisão (B2 e B5) e ainda irá submeter um outro artigo em novembro (A1). O aluno concluiu os créditos para o Mestrado com todas as notas conceito A. Os membros aprovaram por unanimidade a solicitação do aluno. **2. Indicação da Comissão para seleção do Mestrado 2018, Edital Regular de Seleção nº 002/2017:** observadas as composições das últimas comissões de seleção dos processos seletivos para o Mestrado e Doutorado, foram sugeridos os seguintes nomes para compor a comissão de 2018: Profa. Andréa Oliveira, Prof. Marcelo Cardoso, Profa. Viviane Birchal, Profa. Vanessa Lins, Profa. Sonia Denise, Prof. Tulio Matencio, Profa. Arilza Porto e Prof. Wander Vasconcelos. Após discussão, os membros aprovaram por unanimidade a indicação dos professores Gustavo Almeida, Arilza Porto e Tulio Matencio como titulares e Vanessa Lins como suplente. Encerrada a reunião, eu, Fernanda Moura de Abreu, lavrei a presente ata que, se aprovada no Colegiado, será assinada por mim e pela Coordenadora do Programa, Profa. Vanessa de Freitas Cunha Lins. Belo Horizonte, 14 de novembro de 2017.//////////

*Vanessa de Freitas Cunha Lins*

Profa. Vanessa de Freitas Cunha Lins  
Coordenadora do Programa de Pós-  
Graduação em Engenharia Química

*Fernanda Moura de Abreu*

Fernanda Moura de Abreu  
Secretária do Programa de Pós-Graduação  
em Engenharia Química