



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
ESCOLA DE ENGENHARIA
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA QUÍMICA



Av. Antônio Carlos, 6627 - Bloco II – Sala 5210 - 5º andar - Pampulha - 31270-901
Belo Horizonte - MG
☎(31) 3409-1773 - ✉ E-mail: pos-grad@deq.ufmg.br

EDITAL REGULAR DE SELEÇÃO Nº 001/2018 – MESTRADO 2019

INFORMAÇÕES SOBRE A SELEÇÃO EM REGIME DE FLUXO CONTÍNUO

1) VAGAS

Vagas disponíveis: 11 vagas

As vagas estão distribuídas entre as linhas de pesquisa do Programa da seguinte forma:

Linha de pesquisa	Ampla concorrência	Reserva/Cotas
Corrosão e Engenharia de Superfície	1 vaga	1 vaga
Engenharia de Alimentos	1 vaga*	
Energia e Materiais	2 vagas	1 vaga
Processos de Separação	2 vagas	1 vaga
Simulação e Otimização de Processos	2 vagas	0 (vaga já foi preenchida)

*Na linha de pesquisa com apenas uma vaga, esta será preenchida pelo candidato com maior nota final, independentemente de ser ele optante pela reserva ou estar na ampla concorrência.

2) Linhas de pesquisa e respectivos professores com disponibilidade para orientação em 2019, nível MESTRADO, conforme os critérios estabelecidos pelo Colegiado do PPGEQ:

Linhas de Pesquisa	Orientadores
Corrosão e Engenharia de Superfície	Prof. Tulio Matencio
Engenharia de Alimentos	Prof. Adriano Aguiar Mendes
Energia e Materiais	Profa. Arilza de Oliveira Porto Prof. Manuel Noel Paul Georges Houmard
Processos de Separação	Profa. Kátia Cecília de Souza Figueiredo Profa. Sonia Denise Ferreira Rocha
Simulação e Otimização de Processos	Profa. Andréa Oliveira Souza da Costa Prof. Gustavo Matheus de Almeida



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
ESCOLA DE ENGENHARIA
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA QUÍMICA



Av. Antônio Carlos, 6627 - Bloco II – Sala 5210 - 5º andar - Pampulha - 31270-901
Belo Horizonte - MG

☎(31) 3409-1773 - ✉ E-mail: pos-grad@deq.ufmg.br

3) DATAS

O Colegiado definiu para a próxima seleção em regime de fluxo contínuo as seguintes datas:

- Data limite para recebimento das inscrições: 07/06/2019 – para inscrições enviadas via Sedex, gentileza considerar a data limite até uma semana antes (31/05/2019), devido ao trâmite de recebimento de correspondências na UFMG.
- Homologação das inscrições: 11/06/2019
- Prova de conhecimentos específicos: 28/06/2019
- Resultado final: 01/07/2019
- Prazo de recursos: 02/07 a 11/07/2019
- Resultado final após recursos: 12/07/2019
- Cadastro prévio e entrega de documento que comprove a conclusão de curso de graduação (cópia do diploma de graduação, expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido ou declaração de conclusão de curso em que conste a data de colação de grau): 15/07/2019

4) DOS REQUISITOS PARA INSCRIÇÃO, DA COMISSÃO DE SELEÇÃO E DO PROCESSO SELETIVO

Seguirão inalterados os requisitos para inscrição, o processo seletivo e a Comissão de Seleção (verificar Edital Regular de Seleção nº 001/2018 – Mestrado 2019). A seleção em regime de fluxo contínuo está prevista no edital, portanto, apenas as datas foram novamente definidas para facilitar a inscrição, preparação e ingresso dos candidatos.

Belo Horizonte, 21 de março de 2019.