

Universidade Federal de Minas Gerais
Escola de Engenharia
Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química

Edital de Seleção Nº003/2016 – Doutorado 2017

O Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química da Escola de Engenharia da Universidade Federal de Minas Gerais FAZ SABER que, **no período de 02/01/2017 a 31/01/2017**, estarão abertas as inscrições para seleção de candidatos ao curso de DOUTORADO.

As inscrições serão feitas mediante o preenchimento do formulário de inscrição disponível na página web <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao/selecao> e entrega desse formulário e da documentação solicitada no item II deste Edital, em envelope lacrado e identificado, na Secretaria do Programa, na Escola de Engenharia, na Avenida Antônio Carlos, 6627, sala 5210, bloco 2, Campus UFMG - Pampulha, CEP 31270-901 - Belo Horizonte – MG, **de segunda a sexta feira, de 08:30 às 11:30 horas**, exceto em feriados e recessos acadêmicos. As inscrições poderão também ser enviadas pelo Correio, via Sedex, **até o dia 26/01/2017**.

Informações complementares poderão ser fornecidas aos candidatos, na Secretaria do Programa, por telefone: (31) 3409 1773; e-mail: pos-grad@deq.ufmg.br; página web: <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao>

O valor da taxa de inscrição é de R\$ 133,04 (cento e trinta e três reais e quatro centavos), conforme estabelece a Resolução nº 30, de 13 de dezembro de 2007, do Conselho Universitário da UFMG. O pagamento desta taxa deverá ser feito mediante a Guia de Recolhimento da União (GRU), que deverá ser gerada no endereço https://consulta.tesouro.fazenda.gov.br/gru/gru_simples.asp, com os códigos indicados no **Anexo I** deste Edital. Estará isento do pagamento dessa taxa o candidato cuja situação econômica justifique a gratuidade de sua isenção, a qual deverá ser solicitada à Fundação Universitária Mendes Pimentel – FUMP, pelo menos, 15 dias antes do encerramento do período das inscrições no curso. Informações a respeito do processo de solicitação de isenção devem ser obtidas no endereço www.fump.ufmg.br, ou diretamente na sede da FUMP, na Avenida Antônio Abrahão Caram, 610 - Bairro São José - Belo Horizonte - MG - Telefone (31) 3409-8400.

I - Das Vagas. Serão oferecidas **20(vinte) vagas** para ingresso no primeiro semestre letivo de 2017, com a seguinte distribuição entre as linhas de pesquisa do Programa:

- Corrosão e Engenharia de Superfície: 4 vagas;
- Engenharia de Alimentos: 1 vaga;
- Energia e Materiais: 5 vagas;
- Processos de Separação: 3 vagas;
- Simulação e Otimização de Processos: 7 vagas.

Caso as vagas para o Doutorado não sejam preenchidas na seleção de que trata este Edital, a critério do Colegiado do Programa, poderá haver seleção em regime de fluxo contínuo.

A relação das linhas de pesquisa e dos professores com disponibilidade para orientação no primeiro semestre de 2017, conforme os critérios estabelecidos na RESOLUÇÃO

COLPPGEQ Nº 001/2014, encontra-se na página web: <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao/selecao>

II - Dos Requisitos para a Inscrição. Para inscrever-se, o candidato deverá apresentar os seguintes documentos:

- a) formulário de inscrição (disponível na página web <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao/selecao>), devidamente preenchido e acompanhado de 1 (uma) fotografia 3x4cm;
- b) comprovante de pagamento da taxa de inscrição ou de sua isenção pela FUMP;
- c) cópia do diploma do curso de graduação frente e verso (e de especialização e mestrado, se houver), ou documento equivalente, ou outro que comprove estar o candidato em condições de se graduar e colar grau até o dia **21/02/2017**, ficando o registro acadêmico no curso de pós-graduação condicionado à prova de conclusão da graduação.
- d) cópia do histórico escolar fornecido pela instituição do curso de graduação;
- e) currículo *Lattes/CNPq*, modelo disponível na página web <http://lattes.cnpq.br/>, acompanhado dos documentos comprobatórios das atividades, cursos e publicações constantes no mesmo. Os documentos comprobatórios deverão estar obrigatoriamente numerados de acordo com a ordem dos critérios da Tabela II do Anexo III e preferencialmente encadernados nesta ordem juntamente com o currículo;
- f) 4 (quatro) vias do projeto de pesquisa conforme modelo padronizado disponível na página web: <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao/selecao>. O projeto de pesquisa deverá conter: folha de rosto com o título do projeto, identificação da linha de pesquisa à qual o projeto pretende se vincular e a assinatura do candidato. A relação nominal dos professores-orientadores nas linhas de pesquisa de sua atuação no PPGEQ, com disponibilidade para orientação em 2017, encontra-se na página web: <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao/selecao>;
- g) prova de estar em dia com as obrigações eleitorais, mediante apresentação da certidão de quitação eleitoral, a ser obtida em <http://www.tse.jus.br/eleitor/certidoes/certidao-de-quitacao-eleitoral>, se brasileiro;
- h) prova de estar em dia com as obrigações militares, quando aplicável, se brasileiro;
- i) cópia do cadastro de pessoa física (CPF);
- j) cópia da certidão de nascimento ou da certidão de casamento;
- k) cópia da carteira de identidade ou documento de identidade que contenha o local de nascimento e data de expedição da carteira, no caso de candidato brasileiro e a documentação exigida pela legislação específica, no caso de candidato estrangeiro;
- l) cópia de comprovação de endereço;
- m) comprovante de conhecimento de língua inglesa. Será aceito um dos seguintes comprovantes, nos termos da Resolução nº 01/2013 do Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química, parte integrante deste Edital - **Anexo II: 1-** Certificado de aprovação em exame de proficiência em língua inglesa, instrumental, realizado nos últimos 3 (três) anos pelo Cenex/ FALE/ UFMG, nos termos da Resolução no. 08/ 2008 do CEPE/ UFMG, para cursos de pós-graduação vinculados à Área 2: de Ciências Exatas e da Terra, Engenharias; **2-** um dos seguintes testes realizados nos últimos 5 (cinco) anos: CAMBRIDGE, IELTS, MICHIGAN, TOEFL, TOEIC. Somente serão elegíveis os candidatos que tenham obtido um percentual de 60% do score total possível nos referidos testes, aplicados em uma das seguintes instituições: Centro Binacional Brasil-Estados Unidos (IBEU, ICBEU, Alumni, Casa Thomas Jefferson, LuzianaLanna Idiomas); Conselho Britânico; Cultura Inglesa; **3)** Diploma de curso superior em qualquer área do conhecimento, em que o ensino tenha sido ministrado na língua inglesa, mediante comprovação; **4)** Diploma de conclusão de curso de nível superior em Letras (Habilitação em Inglês), Licenciatura ou Bacharelado, mediante comprovação; **5)** comprovação de aprovação em exame de

língua inglesa realizado, nos últimos 3 (três) anos, para seleção em Programa de Pós-Graduação reconhecido pela CAPES/MEC, vinculado à área de Ciências Exatas e da Terra, Engenharias;

- n) 01 (uma) carta de recomendação, de acordo com o modelo (disponível na página *web* <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao/selecao> de um professor Doutor, que pode ser enviada pelo aluno, juntamente com a documentação, ou diretamente pelo professor, contanto que seja entregue em envelope lacrado e identificado na Secretaria do Programa ou enviado via Sedex, nas datas e horários especificados para as inscrições no Edital;
- o) **Tabela do Anexo III - Tabela II– Critérios de pontuação para análise do histórico escolar e do currículo** - devidamente preenchida com a possível pontuação, que será conferida pela Comissão de Seleção;
- p) candidatos estrangeiros deverão apresentar documentação conforme a legislação específica.

Candidatos com necessidades especiais poderão indicar, no formulário de inscrição, as condições especiais necessárias para sua participação neste concurso.

Após a análise da documentação apresentada, o Colegiado deferirá os pedidos de inscrição que estiverem com a documentação completa e que forem encaminhados dentro do prazo estabelecido neste Edital. A relação das inscrições homologadas, incluindo o aceite do comprovante de conhecimento de língua inglesa, nos termos deste Edital, será divulgada na página *web* <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao/selecao> nas dependências do Departamento de Engenharia Química, no dia **02/02/2017, a partir das 15 horas**.

III - Da Comissão de Seleção. O Colegiado do PPGEQ indicará a Comissão de Seleção que será composta por três docentes de seu quadro como membros titulares e um docente de seu quadro como membro suplente. A relação nominal da Comissão de Seleção será divulgada nas dependências do Departamento de Engenharia Química, em local de acesso público, e na página *web*: <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao/selecao> no dia 03/02/2017, com a declaração de inexistência de impedimento e suspeição de cada membro da banca em função dos candidatos inscritos neste concurso.

IV - Do Processo Seletivo. O processo de seleção constará de duas etapas.

Primeira Etapa, análise do histórico escolar da graduação e do currículo Lattes, de caráter classificatório e eliminatório. Esta etapa será representada pela **análise do histórico escolar e do currículo do candidato**.

A nota de cada candidato será calculada conforme os critérios estabelecidos na **Tabela II do Anexo III** deste Edital, cuja pontuação máxima é de 100,0 (cem vírgula zero) pontos. O candidato que obtiver nota inferior a 25,0 (vinte e cinco vírgula zero) pontos será eliminado do processo de seleção.

Para a pontuação do **histórico escolar**, os seguintes critérios serão utilizados:

- a) a nota atribuída ao **histórico escolar** será a média aritmética simples de todas as notas nas disciplinas integrantes do(s) histórico(s) escolar(es) do(s) curso(s) de graduação reconhecidos pelo Ministério da Educação (MEC), excluídas as notas das disciplinas em que houver reprovação;
- b) a análise do Histórico Escolar é um dos critérios estabelecidos na **Tabela II do Anexo III** deste Edital.

- c) caso o histórico escolar do candidato não indique um valor numérico, mas sim um conceito alfanumérico, deve-se adotar, no cálculo da média aritmética ponderada, a **Tabela I** de conversão para as disciplinas com aprovação;

Tabela I - Conversão de pontos por conceito

Conceito	Nota
A	95
B	85
C	75
D	65

Para a pontuação do **currículo**, consideram-se as atividades desenvolvidas que indiquem a sua aptidão aos estudos científicos e tecnológicos, conforme os critérios estabelecidos na **Tabela II, no Anexo III** deste Edital. Todas as atividades listadas no currículo devem ser devidamente acompanhadas por documento comprobatório; caso contrário, não serão pontuadas.

O resultado desta etapa será divulgado no **dia 07/02/2017, a partir das 15 horas**, nas dependências do Departamento de Engenharia Química, em local de acesso público, e na página web: <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao/selecao>.

Segunda Etapa, apresentação pública do projeto de tese seguida de arguição oral sobre o projeto de tese, de caráter eliminatório e classificatório, com valor total de 100,0 (cem vírgula zero) pontos. Nesta avaliação, serão considerados os seguintes critérios: domínio dos aspectos teóricos e metodológicos relacionados ao projeto (40,0 pontos), inovação do projeto (40,0 pontos) e viabilidade e exequibilidade do projeto em, no máximo, 48 meses (20,0 pontos). A nota mínima para aprovação é de 70% (setenta por cento). As apresentações dos projetos de tese serão realizadas **a partir das 9:00 horas do dia 08/02/2017 e poderão se estender até o dia 09/02/2017**. A apresentação oral do projeto de tese será feita perante a comissão de seleção, em tempo limitado a 20 minutos. A comissão terá até 20 minutos para arguir o candidato.

V -Do Resultado Final. A nota final do candidato que participou das duas etapas será calculada pela média aritmética simples da nota atribuída na primeira etapa (histórico escolar e currículo) e dos pontos obtidos na segunda etapa (apresentação pública do projeto de tese seguida de arguição oral).

Os candidatos serão ordenados, por linha de pesquisa, em sequência decrescente da nota final apurada com a seguinte indicação de resultado: **“aprovado e classificado”** ou **“aprovado mas não classificado”** ou **“reprovado”**. Serão admitidos no doutorado os candidatos “aprovados e classificados”, observado o número de vagas disponibilizado neste Edital, por linha de pesquisa. A nota da apresentação do projeto de tese seguida de arguição oral sobre o projeto será usada como critério de desempate. Persistindo o empate, o critério de desempate será a nota obtida pelo candidato na análise do Histórico Escolar e Currículo. Caso ainda persista o empate, classifica-se o candidato com maior idade. O resultado final será divulgado **no dia 10/02/2017, a partir das 15 horas**, nas dependências do Departamento de Engenharia Química, em local de acesso público, e na página web: <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao/selecao>.

Após a divulgação do resultado, no prazo máximo de 10 (dez) dias, ou seja, até o dia 20/02/2017, os candidatos poderão entrar com recurso, por escrito, dirigido à Coordenação do Programa, e entregue pessoalmente ou mediante procurador munido de

procuração simples, na Secretaria do Programa, no endereço especificado no preâmbulo deste Edital, observado o horário de atendimento. Não serão aceitos recursos de qualquer espécie após esta data. Durante o período de recurso, os candidatos terão acesso às suas respectivas avaliações.

Após o período de recurso será divulgado nas dependências do Departamento de Engenharia Química, em local de acesso público, e na página web: <http://www.deq.ufmg.br/pos-graduacao/selecao> o Resultado Final da seleção, caso haja retificação do Resultado Final anterior aos recursos.

Os candidatos cujas inscrições foram indeferidas, os candidatos reprovados e os aprovados, mas não classificados deverão retirar a documentação entregue para inscrição até 30 dias após o prazo para o recurso final. Após esse prazo, os documentos não retirados serão devidamente descartados.

VI - Do Registro Acadêmico e Da Matrícula. O candidato aprovado e classificado no processo seletivo de que trata este Edital deverá efetuar, **exclusivamente pela internet**, no período **de 21 a 22/02/2017** o seu cadastro prévio, mediante o preenchimento de formulário disponível na página web <https://sistemas.ufmg.br/cadastroprevio>. O DRCA tomará as providências para efetuar o Registro Acadêmico após o recebimento da documentação completa dos candidatos selecionados, na forma exigida (cópias legíveis e sem rasuras) e do preenchimento da Ficha de Cadastro Prévio pelo candidato classificado. A documentação completa dos selecionados será enviada ao DRCA pela Secretaria do Curso **até o dia 24/02/2017**.

O candidato que apresentou, no período de inscrição, documento comprobatório de estar em condições de concluir o curso de graduação antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, deverá entregar na Secretaria do Programa, **até o dia 22/02/2017**, documento que comprove a conclusão do curso de graduação (cópia do diploma de graduação, expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido ou declaração de conclusão de curso em que conste a data da colação do grau). Não serão aceitas declarações com previsão de conclusão ou de colação.

Em caso de curso de graduação concluído no exterior deverá ser apresentada cópia do diploma de curso de graduação com selo de autenticação consular e tradução juramentada para o português do diploma de curso de graduação, exceto para aqueles emitidos em língua espanhola, em língua inglesa e em língua francesa.

Candidatos estrangeiros deverão apresentar à Secretaria do Programa, **até o dia 22/02/2017**, o Registro Nacional de Estrangeiro - RNE, ou passaporte com Visto Permanente ou Visto Temporário de estudante válido, documento que comprove filiação e demais documentos a serem informados pela Secretaria do Curso.

De acordo com o disposto no art. 39, § 2º, do Regimento Geral da UFMG, “cada aluno terá direito a um único registro acadêmico, correspondente a uma só vaga no curso em que foi admitido na UFMG”. Perderá automaticamente o direito à vaga e será considerado formalmente desistente o candidato classificado que não efetuar o Cadastro Prévio na data fixada para a realização desse procedimento ou que não apresentar qualquer dos documentos solicitados neste Edital. O preenchimento de vaga(s) decorrente(s) destas situações será feito mediante convocação de outros candidatos aprovados, por linha de pesquisa, observada, rigorosamente, a ordem de classificação segundo a ordem decrescente de pontos obtidos no concurso, até a data limite para envio da documentação ao DRCA.

A matrícula dos candidatos aprovados e classificados será realizada no Sistema Acadêmico da Pós-Graduação, de acordo com orientação da Secretaria do Programa, em data a ser divulgada, observado o calendário acadêmico da Universidade.

As situações omissas neste Edital serão decididas pela Coordenação do PPGEQ.

Belo Horizonte, 18 de outubro de 2016.

Professora Vanessa de Freitas Cunha Lins

Coordenadora do Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química da
Universidade Federal de Minas Gerais.

ANEXO I

Instruções para emissão de GRU

Acesse o endereço: https://consulta.tesouro.fazenda.gov.br/gru/gru_simples.asp

- Preencha os dados abaixo:

Unidade Gestora (UG): 153280 - ESCOLA DE ENGENHARIA DA UFMG

Gestão: 15229

O nome da Unidade é preenchido automaticamente pelo sistema.

- **Código do recolhimento:** 28830-6

A descrição do recolhimento é preenchida automaticamente.

- Clicar em avançar

- No próximo quadro, preencher:

CPF;

NOME DO CONTRIBUINTE;

Valor principal: R\$ 133,04;

Valor total: R\$ 133,04

No último campo, selecione a opção "geração em PDF" e clique em "Emitir GRU".
Imprimir a GRU e efetuar o pagamento em qualquer agência do Banco do Brasil

ANEXO II

RESOLUÇÃO COLPPGEQ Nº 001/2013, de 06 de setembro de 2013

Estabelece critérios para dispensa das provas de língua estrangeira, exigidas para o ingresso no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química.

O COLEGIADO DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA QUÍMICA/UFMG, no uso de suas atribuições regulamentares, resolve:

Art. 1º Poderão ser dispensados das provas de língua estrangeira exigidas nos exames de seleção para o PPGEQ, os candidatos que atendam a pelo menos uma das seguintes condições:

I- tenham sido aprovados em exames de proficiência de língua estrangeira realizados pelo CENEX/ FALE / UFMG para cursos de Pós-Graduação que pertençam à área de Ciências Exatas e da Terra, Engenharias, nos últimos três anos;

II- tenham sido aprovados, nos últimos 05 anos a contar da data de inscrição no processo seletivo do Programa, em um dos seguintes testes: CAMBRIDGE, IELTS, MICHIGAN, TOEFL, TOEIC, no caso da língua inglesa;

III- tenham se diplomado em qualquer curso superior por universidade em que o ensino tenha sido ministrado na língua inglesa, mediante comprovação;

IV- possuam diploma de conclusão de curso de nível superior de Licenciatura ou Bacharelado em Letras (Habilitação em Inglês), mediante comprovação;

V- tenham sido aprovados, nos últimos 3 anos, em exame de língua inglesa realizado para seleção em Programa de Pós-Graduação credenciado pela CAPES/MEC, vinculados à área de Ciências Exatas e da Terra, Engenharias.

Parágrafo único No caso do item II, somente serão elegíveis os candidatos que tenham obtido um percentual de 60% do score total possível nos referidos testes, aplicados numa das seguintes instituições: Centro Binacional Brasil -Estados Unidos (IBEU, ICBEU, Alumni, Casa Thomas Jefferson); Conselho Britânico; Cultura Inglesa; LuzianaLanna Idiomas.

Art. 2º A dispensa deve ser solicitada em requerimento dirigido ao Colegiado do PPGEQ, acompanhado de documentação que comprove a condição alegada para a solicitação.

Art. 3º A presente Resolução entra em vigor na data de sua aprovação.

Vanessa de Freitas Cunha Lins - Coordenadora do Colegiado do Programa de Pós-graduação em Engenharia Química da UFMG.

ANEXO III

Tabela II – Critérios de pontuação para análise do histórico escolar e do currículo

Atividade	Critérios	Pontuação Máxima
1) Formação Acadêmica (Considerar apenas o curso de graduação com maior pontuação)	Avaliação do curso de graduação pelo MEC* (Fator de multiplicação 1): -1,0 para CC = 5,0 -0,7 para CC = 4,0 -0,4 para CC = 3,0	20,0
	Diploma (Fator de multiplicação 2): -1,0 para Bacharel em Engenharia Química -0,9 para Bacharel em outras Engenharias e para Bacharel em cursos de Ciências Exatas de Longa Duração -0,4 para outros cursos	
	Média aritmética das notas no curso de graduação (em 10,0)	
	Formação Acadêmica = Fator de multiplicação 1 x Fator de multiplicação 2 x [Média aritmética das notas no curso de graduação (em 10,0)] x 2	
2) Especialização <i>Lato Sensu</i>	2,5 pontos por curso de Especialização concluído na área de Engenharias	5,0
	2,5 pontos por curso de Especialização concluído em qualquer área (apenas um certificado)	
3) Pós-graduação <i>Stricto Sensu</i> (reconhecida pela CAPES)	10,0 pontos por curso de pós-graduação concluído em programa de pós-graduação <i>Stricto Sensu</i> na área de Engenharias II	15,0
	5,0 pontos por curso de pós-graduação concluído em programa de pós-graduação <i>Stricto Sensu</i> em qualquer área	
	2,0 pontos por disciplina concluída em no máximo 2 anos, com obtenção de conceito A ou B, em programa de pós-graduação <i>Stricto Sensu</i> na área de Engenharias II	
	1,0 ponto por disciplina concluída em no máximo 2 anos, com obtenção de conceito A ou B, em programa de pós-graduação <i>Stricto Sensu</i> em qualquer área	
	1,0 ponto por disciplina em curso, regularmente matriculado, em programa de pós-graduação <i>Stricto Sensu</i>	
4) Participação no Programa Ciências sem Fronteiras ou Programa acadêmico equivalente no exterior	0,5 ponto por mês	5,0
5) Experiência em Projetos	Iniciação Científica com financiamento de bolsa por órgão de fomento, ou sem bolsa com reconhecimento institucional (0,5 pontos por mês)	10,0
	Monitoria de instituição de ensino superior ou Programa PRONOTURNO da UFMG (0,25 pontos por mês)	
6) Experiência Profissional	Docência em instituição de ensino superior em disciplinas específicas de Engenharias (0,5 pontos por mês)	10,0
	Docência em instituição de ensino superior em quaisquer disciplinas (0,25 pontos por mês)	
	Experiência de trabalho em indústria na área de Engenharia (0,25 pontos por mês)	
	Estágio em indústria (0,25 pontos por mês)	
7) Produção Científica/Técnica e Intelectual	Artigos publicados em periódicos A1, A2 e B1 conforme Qualis CAPES na área de Engenharia II (5,0 pontos por artigo)	20,0
	Artigos publicados em periódicos A1, A2 e B1 conforme Qualis CAPES em qualquer área (3,5 pontos por artigo)	
	Artigos publicados em periódicos B2, B3, B4 e B5 conforme Qualis CAPES na área de Engenharia II (2,0 pontos por artigo)	
	Capítulos de livros publicados (5,0 pontos por capítulo)	
	Patente depositada ou aceita (5,0 pontos por patente)	
8) Trabalho em Evento Científico/Técnico	Evento internacional (2,5 pontos por apresentação oral ou via pôster)	10,0
	Evento nacional com publicação de trabalho completo (1,0 pontos)	
9) Premiação	Prêmio/Medalha/Menção Honrosa em evento científico ou curso de graduação ou curso de pós-graduação (0,5 ponto por prêmio)	5,0

(*) CC (Conceito do Curso) ou CPC (Conceito Preliminar do Curso), nesta ordem, disponível em <http://emec.mec.gov.br/> - Após realizar a consulta interativa da Instituição, o CC ou CPC é localizado na aba Graduação; caso não disponível, adotar 3,0.