



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
ESCOLA DE ENGENHARIA
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA QUÍMICA

Av. Antônio Carlos, 6627 - Bloco II – Sala 5210 - 5º andar - Pampulha - 31270-901

Belo Horizonte - MG

☎ (31) 3409-1773 -- ✉ E-mail: pos-grad@deq.ufmg.br



COMUNICAÇÃO

Informamos que a Comissão de Seleção de candidatos ao Mestrado em Engenharia Química para 2020 será composta pelos seguintes docentes: Esly Ferreira da Costa Júnior (titular), Gustavo Matheus de Almeida (titular), Tulio Matencio (titular) e Andréa Oliveira Souza da Costa (suplente).

Belo Horizonte, 21 de novembro de 2019.

Andréa Oliveira Souza da Costa

Profa. Andréa Oliveira Souza da Costa

Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química
Escola de Engenharia/UFMG



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
ESCOLA DE ENGENHARIA
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA QUÍMICA

Av. Antônio Carlos, 6627 - Bloco II – Sala 5210 - 5º andar - Pampulha - 31270-901
Belo Horizonte - MG

☎ (31) 3409-1773 - ✉ E-mail: pos-grad@deq.ufmg.br



DECLARAÇÃO

Em atendimento à Lei 9.784, de 29 de janeiro de 1999, que regula o Procedimento Administrativo no âmbito da Administração Pública Federal (art.18, art.19, art.20 e art.21) declaro, após tomar conhecimento da relação nominal dos candidatos inscritos para o processo seletivo do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química, nível Mestrado, para ingresso em 2020, que não me encontro em situação de impedimento ou suspeição para participar da banca examinadora do referido concurso.

Belo Horizonte, 21 de novembro de 2019.

Esly Ferreira da Costa Júnior
Prof. Esly Ferreira da Costa Júnior
Docente do PPGEQ



**UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
ESCOLA DE ENGENHARIA
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA QUÍMICA**

Av. Antônio Carlos, 6627 - Bloco II – Sala 5210 - 5º andar - Pampulha - 31270-901
Belo Horizonte - MG

☎ (31) 3409-1773 - ✉ E-mail: pos-grad@deq.ufmg.br



DECLARAÇÃO

Em atendimento à Lei 9.784, de 29 de janeiro de 1999, que regula o Procedimento Administrativo no âmbito da Administração Pública Federal (art.18, art.19, art. 20 e art. 21) declaro, após tomar conhecimento da relação nominal dos candidatos inscritos para o processo seletivo do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química, nível Mestrado, para ingresso em 2020, que não me encontro em situação de impedimento ou suspeição para participar da banca examinadora do referido concurso.

Belo Horizonte, 21 de novembro de 2019.

Prof. Gustavo Matheus de Almeida
Docente do PPGEQ



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
ESCOLA DE ENGENHARIA
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA QUÍMICA


Av. Antônio Carlos, 6627 - Bloco II - Sala 5210 - 5º andar - Pampulha - 31270-901
Belo Horizonte - MG
☎ (31) 3409-1773 - ✉ E-mail: pos-grad@deq.ufmg.br



DECLARAÇÃO

Em atendimento à Lei 9.784, de 29 de janeiro de 1999, que regula o Procedimento Administrativo no âmbito da Administração Pública Federal (art.18, art.19, art. 20 e art. 21) declaro, após tomar conhecimento da relação nominal dos candidatos inscritos para o processo seletivo do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química, nível Mestrado, para ingresso em 2020, que não me encontro em situação de impedimento ou suspeição para participar da banca examinadora do referido concurso.

Belo Horizonte, 21 de novembro de 2019.


Prof. Tulio Matencio
Docente do PPGEQ



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
ESCOLA DE ENGENHARIA
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA QUÍMICA

Av. Antônio Carlos, 6627 - Bloco II – Sala 5210 - 5º andar - Pampulha - 31270-901
Belo Horizonte - MG
☎ (31) 3409-1773 - ✉ E-mail: pos-grad@deq.ufmg.br



DECLARAÇÃO

Em atendimento à Lei 9.784, de 29 de janeiro de 1999, que regula o Procedimento Administrativo no âmbito da Administração Pública Federal (art.18, art.19, art. 20 e art. 21) declaro, após tomar conhecimento da relação nominal dos candidatos inscritos para o processo seletivo do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química, nível Mestrado, para ingresso em 2020, que não me encontro em situação de impedimento ou suspeição para participar da banca examinadora do referido concurso.

Belo Horizonte, 21 de novembro de 2019.

Andréa Oliveira Souza da Costa
Profª. Andréa Oliveira Souza da Costa
Docente do PPGEQ